



Objectifs généraux de la formation :

- Réaliser des soudures conformes aux exigences qualité sur différents matériaux (acier, cuivre)
- Adopter une attitude éco-responsable dans l'utilisation des matériaux

Pré-requis :

- Maîtriser les savoirs de bases (lecture, écriture, calculs)

Public concerné :

- Débutants souhaitant acquérir les bases de la soudure.
- Techniciens et ouvriers désirant perfectionner leurs techniques
- Professionnels expérimentés visant une montée en compétence, une spécialisation ou une qualification reconnue (certification, licence, etc.).
- Entreprises qui souhaitent former ou requalifier leur personnel pour répondre à des besoins spécifiques ou à l'évolution des normes.

Programme de la formation :

- Maîtrise des procédés de soudage : Le soudage oxyacétylénique (brasure phosphore pour cuivre), métal d'apport (soudure acier), brasure tendre (soudure à l'étain).
- Technologie combustion et sécurité sur le poste oxyacétylénique
- Préparation et assemblage : préparation des pièces, positionnement, réglage des paramètres de soudage, choix des matériaux et des consommables.
- Réalisation de soudures : exécution de cordons de soudure dans différentes positions (à plat, en angle, en vertical, en plafond), sur acier et cuivre.
- Contrôle qualité : inspection visuelle des soudures, contrôle destructif et non destructif, respect des normes et des critères de conformité.
- Maintenance des équipements : entretien préventif des postes à souder, vérification et réglage des machines, choix de la buse de combustion.
- Respect des règles de sécurité : port des équipements de protection individuelle (EPI), sécurisation de la zone de travail, application des normes en vigueur.
- Dextérité et précision : gestes précis, minutie dans l'exécution des soudures.
- Gestion du temps et organisation : respect des délais, planification des tâches.

Méthode Pédagogiques & Moyens techniques :

Méthodes Pédagogiques :

- Pédagogie participative et active.
- Apports théoriques.
- Démonstrations réalisées par le formateur.
- Mise en application des techniques et des procédés par chaque apprenant.
- Des temps de manipulation du matériel pédagogique par les stagiaires sur des maquettes.
- Des temps d'échanges et de débats entre apprenants sur la base de situations réelles.

Moyens techniques :

- Plateaux techniques bien équipés et respectant les normes de qualité et de sécurité en vigueur.
- Outillages et matériaux spécifiques..
- Salle équipée d'un vidéoprojecteur et d'un tableau blanc.

Modalités d'évaluation :

Évaluation des acquis de la formation :

- Contrôle pratique: grille individuelle d'observation lors des travaux pratiques

Attestation de fin de formation

Informations & inscriptions :

Sophie THUILLIER
sophie.thuillier@construction-na.fr
www.btpcfa-na.fr

Lieu de formation :

BTP CFA 64 PAU
36 A venue Léon BLUM
05.59.02.61.04

Accessibilité aux personnes handicapées :

Nos sites sont adaptés aux personnes en situation de handicap.
Le contact des référents handicap est disponible sur la page
«contact» de notre site internet : btpcfa-na.fr



Période d'entrée en formation

Suivant calendrier, nous consulter

Durée de la formation :

21 heures- 3 jours

Effectif de la formation :

4 stagiaires minimum
10 stagiaires maximum

Coût de la formation :

Nous consulter

