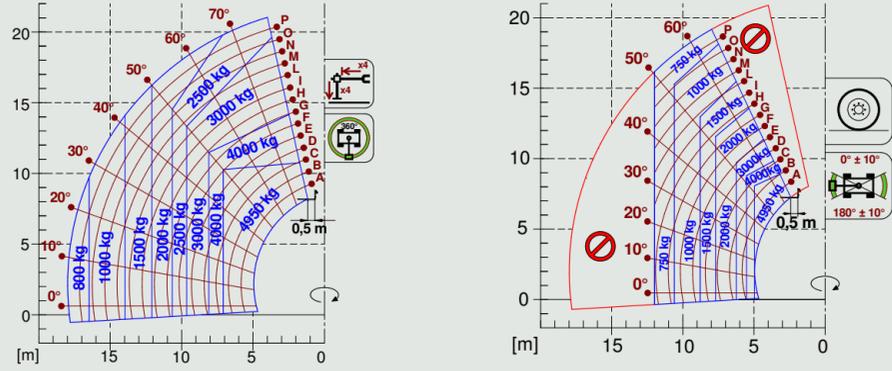
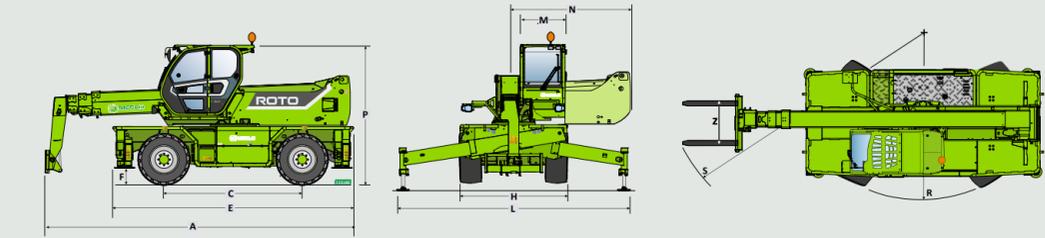
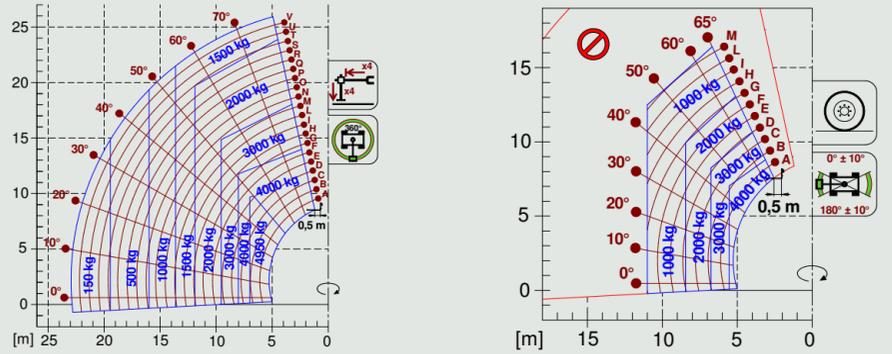


# Load Chart

## ROTO 50.21 Entry | 50.21 S-Class | 50.21 S-Plus



## ROTO 50.26 Entry | 50.26 S-Class | 50.26 S-Plus



### Dimensions

ROTO 50.21	A	C	E	F	H	L	M	N	P	R	S	Z
mm	6830	3070	5370	370	2430	5010	1010	2600	3120	3850	6100	850
ROTO 50.26	A	C	E	F	H	L	M	N	P	R	S	Z
mm	7150	3070	5370	370	2430	5010	1010	2600	3120	3850	6310	850

Modell	ROTO Entry		ROTO S-Class		ROTO S-Plus	
	50.21	50.26	50.21S	50.26S	50.21S-Plus	50.26S-Plus
<b>Performance</b>						
Rotation de la tourelle	600°	600°	continue 360°	continue 360°	continue 360°	continue 360°
Masse totale à vide (kg)	15800	16600	15800	16600	16500	17300
Capacité maximale (kg)	4950	4950	4950	4950	4950	4950
Hauteur de levage (m)	20,8	26	20,8	26	20,8	26
Envergure maximale (m)	18	23	18	23	18	23
Capacité à la hauteur maximale de levage (kg)	2500	1500	2500	1500	2500	1500
Capacité à l'envergure maximale (kg)	800	150	800	150	800	150
Mise à niveau du châssis (%)	-	-	+/-12, +/-4	+/-12, +/-4	+/-12, +/-4	+/-12, +/-4
<b>Powertrain</b>						
Moteur	Deutz TCD3.6	Deutz TCD3.6	FPT NEF45	FPT NEF45	FPT NEF45	FPT NEF45
Cylindrée / cylindres	3600/4	3600/4	4500/4	4500/4	4500/4	4500/4
Puissance moteur (kW/HP)	55/75	55/75	125/170	125/170	125/170	125/170
Vitesse maximale (km/h)	25	25	40	40	40	40
Frein de stationnement à blocage automatique	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
<b>HYDRAULIQUE</b>						
Pompe hydraulique	LS + FS	LS + FS	LS + FS	LS + FS	2 - LS + FS	2 - LS + FS
Débit / pression (l / min-bar)	103 - 250	103 - 250	135 - 250	135 - 250	140+100 - 250	140+100 - 250
Prise hydraulique en tête de la flèche	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
<b>Cabine</b>						
Préparation cabine	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM
Cabine FOPS LIV II e ROPS	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Commandes	Joystick électronique					
Cabine inclinable	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui
Système d'inversion	Dual reverse					
<b>Configuration</b>						
Suspensions hydropneumatiques EAS	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui
Tac-lock	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Prédisposition nacelle	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Pneus standard	18-22.5	18-22.5	18-22.5	18-22.5	18-22.5	18-22.5
Stabilisateurs à contrôle hydraulique	Multipositions	Multipositions	Multipositions	Multipositions	Multipositions	Multipositions

# MERLO MOBILITY

## Toujours connectés

La gamme des élévateurs télescopiques Merlo offre la possibilité de bénéficier d'une technologie exclusive pour rendre les télescopiques encore plus intelligents et connectés. Le client, au travers du SYSTÈME DE CONNECTIVITÉ Merlo Mobility 4.0, peut exploiter d'une manière intégrée les informations détectées par les machines transférées dans un portail. Merlo Mobility est un instrument flexible pour optimiser le monitoring opérationnel de ses machines dans les différents secteurs d'activité.



Les informations et les illustrations contenues dans ce document sont indicatives et non contraignantes. Dans un souci d'amélioration constante de sa production, Merlo SpA se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Aussi, certains produits pourront-ils présenter des caractéristiques différentes de celles décrites dans cette documentation. Les produits illustrés peuvent inclure des équipements en option.

masterstudio



MADE IN MERLO

# Roto 21-26M



**MERLO S.P.A.**  
Via Nazionale, 9 - 12010 S. Defendente di Cervasca - Cuneo - Italia  
Tel. +39 0171 614111 - Fax +39 0171 684101  
www.merlo.com - info@merlo.com

**MERLO FRANCE SARL**  
7, Rue des Osiers - 78310 - Coignières - France  
Tél. 01 30 49 43 60 - Fax 01 30 49 43 69  
www.merlo-france.com - info@merlo-france.fr



# Roto

## L'INTUITION D'UN NOUVEAU CONCEPT DE MOUVEMENT

Les grandes innovations partent d'idées simples, comme celle de la Gamme ROTO qui a changé l'approche du mouvement des élévateurs télescopiques, en intégrant le système de tourelle rotative pouvant pivoter à 360° sans devoir repositionner la machine. C'était en 1991, date du lancement de la Gamme ROTO, à partir de ce moment le nouveau concept s'impose de plus en plus au niveau mondial jusqu'à amener le Groupe Merlo à la primauté du segment.

La famille ROTO marque une nouvelle ère, en introduisant de nouveaux standards dans le domaine des élévateurs télescopiques destinés aux secteurs de la construction et en élargissant l'offre de produits avec trois gammes différentes qui se différencient en termes de contenus, en s'adaptant aux exigences des différents utilisateurs. Les modèles destinés à la location se distinguent par leur simplicité d'utilisation, pour arriver ensuite aux modèles haut de gamme qui présentent toutes les caractéristiques que le client désire. Ces nouveaux ROTO se distinguent par la nouvelle cabine à grande habitabilité, le nouveau concept de construction « Modulaire » et par l'utilisation d'une technologie qui porte les normes de sécurité à un niveau de performance et d'efficacité jamais atteint.



## Les 6 points forts

- 1 – Ergonomie**  
La Facilité d'emploi et l'ergonomie des commandes sont les mots-clés sur lesquels les nouvelles commandes et le système de gestion de la machine ont été étudiés et conçus. L'accoudoir multifonction innovant, construit avec des matériaux utilisés dans le secteur automobile, est extrêmement intuitif et doté de systèmes automatiques pour le positionnement des stabilisateurs à contrôle hydraulique. Même les opérateurs les moins expérimentés peuvent manœuvrer ROTO efficacement.
- 2 – Précision**  
Tout à portée de doigts, le circuit hydraulique - Load Sensing et Flow Sharing - permet plusieurs mouvements simultanés du bras et une rotation rapide de la tourelle sans réduire la précision des mouvements pour un positionnement précis de la charge. La transmission hydrostatique est un gage de grande précision des déplacements, assurant des variations millimétriques des mouvements.
- 3 – Confort**  
La nouvelle cabine de grandes dimensions peut être ancrée à une structure pouvant être inclinée vers le haut de 20°, permettant ainsi à l'opérateur de suivre les mouvements de la charge sans effort. La partie inférieure de la cabine est fixée avec des silentblochs pour réduire et absorber nettement les vibrations et les bruits. Le système tac-lock pour le verrouillage hydraulique des outils, depuis le poste de conduite, permet de renforcer le confort d'utilisation.
- 4 – Sécurité**  
La tourelle est en mesure de développer une rotation continue (limitée à 600 degrés pour la version « Entry »). Le système de gestion automatique de la charge - ASCS - équipé d'un afficheur numérique haute définition pour l'affichage des paramètres opérationnels et de sécurité, monté de série, garantit des performances maximales sans altérer la stabilité du ROTO. Les modèles ROTO S-Classic et Advanced sont équipés d'un système de suspensions actives pour corriger les déclivités du sol permettant ainsi le levage des matériaux en toute sécurité.
- 5 – Polyvalence**  
Entièrement compatible, avec un large choix d'équipements spécialement conçus pour les élévateurs télescopiques Merlo et interfacés avec le système exclusif de reconnaissance automatique. Le système de gestion à distance des mouvements de la machine, réalisé à l'aide de la radiocommande Merlo, permet aux modèles ROTO de fonctionner dans de nombreuses situations en augmentant leur polyvalence.
- 6 – Efficacité**  
Plus simple ou plus intelligente, la gamme est équipée de motorisations conformes aux normes les plus récentes en matière d'émissions et de puissances de 75 à 170 CV, combinées à une transmission hydrostatique à commande électronique Eco Power Drive - EPD - qui permet de réduire le régime moteur au cas où une haute puissance ne serait pas requise. Les freins à disques secs permettent de limiter l'absorption d'énergie, réduisant ainsi les consommations de la machine.

La gamme Roto

## Gamme Roto 21-26 m

• La Gamme **ENTRY** vous offre tout l'essentiel

**ROTATION600°**

Les modèles de la gamme ENTRY vous offrent une puissance utile, des caractéristiques et fonctionnalités essentielles. Ils ont été développés pour satisfaire aux exigences de toutes sortes de chantiers, de sociétés de location et de grandes entreprises de construction. Ils garantissent ainsi des performances et une économie d'exploitation au plus haut niveau. Les ROTO ENTRY 50.21 et 50.26 sont des machines faciles à utiliser, assurant fiabilité et performances. La rotation à 600°, la nouvelle cabine haute visibilité, les quatre roues motrices directionnelles et le moteur délivrant une puissance de 55 kW-75 CV garantissent d'excellentes prestations préservant performances, confort et sécurité.

• La gamme **S-CLASSIC** puissance et style ont une nouvelle icône

**CONTINUOUS360°**

Un style captivant, avec des lignes agressives définies par le nouveau design modulaire et par la nouvelle cabine très confortable où il est possible d'installer jusqu'à 6 phares à LED, pour les travaux nocturnes. Le moteur, conforme aux normes antipollution Tier 4B, délivre une puissance de 125 kW-170 CV tout en limitant les consommations, comme pour chacun des matériels MERLO. Les suspensions actives des ponts rendent plus confortables et sûrs les déplacements, même sur terrains accidentés et chaussées déformées. Elles assurent une mise à niveau parfaite de la machine pendant les phases de levage.

• La gamme **S-PLUS** associe confort et performances

**CONTINUOUS360°**

Les modèles de la série S-PLUS ont été développés pour offrir le meilleur de la technologie en termes d'efficacité, de performances et de polyvalence. Cette gamme est unique, grâce à la rotation continue de la tourelle, sur à 360° au système hydraulique équipé de deux pompes à cylindrée variable « Load Sensing », la grande cabine inclinable, particulièrement confortable, assurant une visibilité maximale et une ergonomie de travail optimale. Le groupe motopropulseur est équipé d'un moteur de 125 kW-170 CV caractérisé par une puissance et un couple élevés, associé à la transmission hydrostatique exclusive avec système de gestion électronique « EPD » qui allie performance et consommation minimale. Les suspensions actives des essieux avant et arrière rendent plus confortables et sûrs les déplacements, même sur terrains accidentés et chaussées déformées. Elles assurent une mise à niveau parfaite de la machine pendant les phases de levage.

### Gestion complète de la machine

Le grand écran couleur de 10,1" affiche toutes les informations opérationnelles de la machine. La navigation s'effectue au moyen de la molette placée sur l'accoudoir. Celle-ci permet de fixer les limites de la machine telles que le réglage des vitesses maximales des mouvements et la limitation géométrique des zones de travail. Les informations relatives à la gestion de la machine sont affichées d'une manière simple et intuitive. Le diagramme de charge est mis à jour en temps réel, ce qui permet l'affichage instantané des informations de sécurité et de stabilité.



### Stabilisateurs à contrôle hydraulique

Les stabilisateurs à contrôle hydraulique de la gamme ROTO 21-26 m sont conçus pour optimiser une mise en œuvre rapide et sûre, modulable en fonction des conditions opérationnelles du chantier. Le concept exclusif des stabilisateurs hydrauliques permet une stabilisation optimale tout en offrant un repliage complet dans le gabarit du ROTO. Le diagramme de charge s'adapte automatiquement en fonction de la position et de la zone de stabilisation. L'équipement standard comprend l'auto-stabilisation avec mise à niveau automatique qui assure un positionnement idéal de la machine en mode automatique, sans aucune intervention de l'opérateur.

