

Serruriers-métalliers :

Optimisez vos conditions de travail en atelier !

Cette affiche présente les solutions existantes pour organiser et aménager au mieux l'atelier et qui contribuent à la réalisation de votre activité professionnelle dans les meilleures conditions.

Les postures

Pour faciliter le travail et réduire les postures contraignantes (dos courbé, en torsion, accroupi...), adaptez votre poste de travail.

- Privilégiez le travail à hauteur d'homme en utilisant des tables, des plans de travail et des machines réglables en hauteur et inclinables.
- Équipez vos machines d'un système permettant le maintien des pièces métalliques longues.
- Pensez à vos postures au moment de la manutention.

L'entretien de l'atelier

Pour le nettoyage de l'atelier, éviter de remettre les poussières en suspension (utilisation d'aspirateurs industriels poussières/liquides, humidification du sol...). L'utilisation du balai et de la soufflette sont à proscrire.

Le bruit

Le bruit je l'évite, je limite sa propagation et je m'en protège. Pour réduire les nuisances sonores dans votre atelier agissez, chaque fois que possible, directement sur la source du bruit (meulage, soudure, perçage, acier contre acier...). Installez des protections collectives adaptées (traitement des parois, écrans mobiles, limiter le bruit lié aux chutes de découpe...) et au besoin, en complément, portez des protections individuelles adaptées (bouchons moulés...).

Les substances dangereuses

- Pour prévenir le risque poussière et fumée, l'aspiration à la source est à privilégier (torche aspirante, table aspirante, bras aspirant orientable et articulé...). Les dispositifs d'aspiration et filtres doivent être nettoyés et changés régulièrement.
- Assurez-vous également de la bonne ventilation de l'atelier.
- Portez les EPI de soudage (cagoule de soudage, tablier en cuir, gants en cuir à manchettes guêtres en cuir) et adaptez votre protection respiratoire à votre activité (meulage, tronçonnage, aérosols...).

Les manutentions

- Assistez les manutentions au maximum à tous les stades de la conception (gestion des stocks, fabrication, mise en œuvre et produits finis).
- Facilitez la manipulation des pièces métalliques avec des palans ou des potences de levage ou un pont roulant couvrant l'ensemble de l'atelier.
- Utilisez des aides à la manutention (chariot, table roulante, support de panneaux à roulette...) pour le chargement/déchargement et la manutention de l'ouvrage achevé.
- Utilisez des accessoires pour faciliter la préhension des pièces (crochets de manutention, ventouses...).
- Identifiez et dégarez les zones de circulation.

