



NACELLE 16 M HYBRIDE

Z-45 FE

La nacelle articulée hybride Z-45 FE est adaptée pour des opérations jusqu'à 16 m de hauteur de travail. La capacité de charge dans le panier est de 300 kg. Elle conjugue les performances 4x4 d'une nacelle diesel tout-terrain, avec les avantages d'une machine qui peut fonctionner en mode 100% électrique : zéro émission et silencieuse.

La nacelle hybride Z-45 FE est idéale pour les travaux en milieux contraints et/ou urbains, en extérieur et sur tout-terrain. En intérieur, elle peut être utilisée dans les grands magasins, les centres commerciaux, les lieux publics et les interventions en étage.

Solution deux-en-un, la nacelle à flèche articulée hybride Z-45 FE s'inscrit comme un choix éco-responsable en faveur de l'environnement et de la santé des utilisateurs. En mode tout électrique, elle garantit une journée de travail complète sans aucune émission avec une seule charge de batterie. En mode hybride, elle assure une semaine de travail avec un seul plein (diesel).

Code 049-7041



LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- ▶ Silencieuse
- ▶ Zéro émission sur site en mode électrique
- ▶ Vibrations réduites
- ▶ Matériel très polyvalent
- ▶ Dispositif anti-écrasement
- ▶ Espaces urbains

ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- **Type de batterie / Capacité :**
Sans entretien AGM
48 V - 370 Ah
- **Type de moteur :**
Moteur diesel de la génératrice embarquée 18,5 kW (Stage V)
- **Chargeur intégré :**
Oui
- **Autonomie électrique :**
1 journée de travail
- **Durée de recharge :**
4 h sur secteur (230 V - 16 A)
- **Autonomie totale :**
1 semaine avec recharge via la génératrice de courant
- **Capacité réservoir :**
64 l
- **Mode de recharge :**
Secteur ou via la génératrice de courant

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Poids :** 6 560 kg
- **Hauteur de travail :** 16 m
- **Hauteur de plancher :** 14 m
- **Déport maximum :** 7 m
- **Point d'articulation :** 7,50 m
- **Capacité maximum et nombre de personnes :** 300 kg - 2 personnes
- **Dimensions panier :** 1,83 x 0,76 m
- **Longueur repliée :** 5,87 m
- **Largeur :** 2,29 m
- **Hauteur repliée :** 2,29 m
- **Garde au sol :** 0,41 m





NACELLE 16 M HYBRIDE

Z-45 FE



ANALYSE COMPARATIVE

Modèle	HYBRIDE		DIESEL
	Z-45 FE		Z-45/25 J RT
	Mode électrique	Mode rechargeement	
Motorisation	Génératrice	18,5 kW Diesel (Stage V)	<ul style="list-style-type: none">• 35,8 kW Diesel (Stage V)• Dispositif Stop Emissions (Stop & Go)
Batteries / Réservoir	Plomb-Acide AGM (335 Ah)	Diesel 64 l	Diesel 64 l
Autonomie	1 jour	5 jours	3 jours
Niveau sonore	70 dB	80 dB	87 dB
Émission de CO₂ sur site	0 kg CO ₂ e	28 kg CO ₂ e	61 kg CO ₂ e / jour (sur une base de 2,5 h en mouvement / jour)
Polyvalence	Intérieur et extérieur - Sol dur / Tout-terrain		Extérieur uniquement - Tout-terrain
Coût moyen Énergie / jour	1,6 € / jour	12 € / jour	26 € / jour



NACELLE 20 M ÉLECTRIQUE 200 ATJ E



Code 049-8047

LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- ▶ 100 % électrique
- ▶ Zéro émission sur site
- ▶ Silencieuse
- ▶ Vibrations réduites
- ▶ Dispositif anti-écrasement

ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- **Type de batterie / Capacité :**
Plomb/acide 48 V - 460 Ah
- **Type de moteur :**
2 moteurs électriques (8,5 kW pour les roues et 16 kW pour les mouvements d'élévation)
- **Chargeur intégré :**
Oui
- **Autonomie électrique :**
1 journée intensive ou 2 à 3 jours en utilisation « normale »
- **Durée de recharge :**
8 h sur secteur (230 V - 16 A)

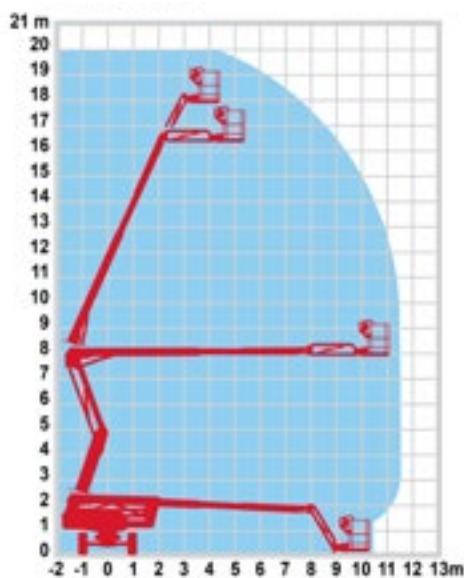
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Poids :** 7 100 kg
- **Hauteur de travail :** 20 m
- **Hauteur de plancher :** 18 m
- **Déport maximum :** 11,57 m
- **Point d'articulation :** 2 / 5 / 8 / 17 m

Cette nacelle électrique est la première machine tout-terrain, 100 % électrique. Grâce à ses 20 mètres de hauteur de travail et son déport important de 11,57 m, la 200 ATJ E permet d'embarquer avec vous 230 kg dans son panier. Grâce à ses pneus non-marquants et son énergie 100 % électrique, la nacelle 200 ATJ E est idéale pour les travaux en intérieur ou en extérieur.

Ses batteries technologie plomb (48/460 Ah) vous permettront de travailler entre une à deux journées complètes selon vos usages; à la fin, il suffira de brancher la machine pour la nuit grâce au chargeur intégré (230V/16A). Tout au long de la journée, la machine communiquera à l'opérateur des informations importantes, à l'aide d'un écran dans le panier. Ces informations seront relatives à la machine comme le niveau de batterie restant en heure de travail effectif. Cela permettant d'anticiper une potentielle charge des batteries. Grâce à sa pente franchissable de 40% et une grande garde-au-sol, vous pourrez franchir tous les obstacles qui se présentent à vous (essieu avant oscillant, blocage du différentiel).

- Capacité maximum et nombre de personnes : 230 kg - 2 personnes intérieur et extérieur
- Dimensions panier : 1,50 x 0,75 m
- Longueur hors tout : 8,34 m
- Largeur hors tout : 2,32 m
- Hauteur hors tout : 2,47 m
- Garde au sol : 0,38 m





NACELLE 20 M ÉLECTRIQUE

200 ATJ E



ANALYSE COMPARATIVE

	ÉLECTRIQUE 200 ATJ E	DIESEL 200 ATJ
Modèle	200 ATJ E	200 ATJ
Motorisation	2 moteurs électriques 8,5 kW et 16 kW	Diesel 34 kW (Stage V)
Batteries / Réservoir	Plomb / acide 48 V - 460 Ah	Diesel 78,5 l
Autonomie	1 à 3 jours	9 jours
Niveau sonore	98 dB	107 dB
Émission de CO₂ sur site	0 kg CO ₂ e	50 kg CO ₂ e / jour (sur une base de 2,5 h en mouvement / jour)
Polyvalence	Intérieur et extérieur - Tout-terrain	Extérieur / Tout-terrain
Coût moyen Énergie / jour	2 € / jour	22 € / jour



Code 049-8047



NACELLE 20 M ÉLECTRIQUE HA20 LE PRO

Polyvalente, cette nacelle articulée 20m tout terrain a tous les atouts pour travailler en intérieur comme en extérieur. Grâce à son mode 100% électrique, elle assure une utilisation propre et silencieuse, parfaite pour les chantiers sensibles comme à l'intérieur des bâtiments, en ville, près des hôpitaux ou écoles.

Grâce aux 4 roues motrices et directrices, son essieu oscillant, ses pneus pleins alvéolés et la rotation continue à 360° de sa tourelle, elle assurera productivité et une excellente maniabilité dans les espaces les plus étroits ou encombrés.

LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

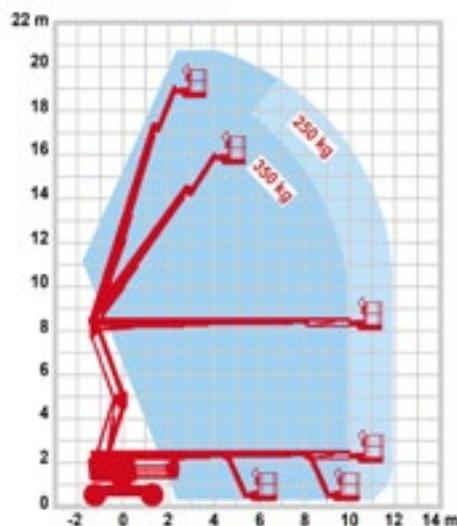
- ▶ Zéro émission sur site en mode électrique
- ▶ Silencieuse
- ▶ Eclairage ultra-performant : 11 projecteurs LED
- ▶ Vibrations réduites
- ▶ Dispositif anti-écrasement
- ▶ Environnements contraints

ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- **Type de batterie / Capacité :**
Plomb 12 x 6 V - 435 Ah
- **Type de moteur / Capacité :**
 - Moteur diesel de la génératrice de courant embarquée 18,5 kW (Stage VI)
 - 4 moteurs AC (1 pour chaque roue) 3 kW chacun
 - Groupe moto-pompe hydraulique pour mouvements flèches, tourelle et direction 21 kW
- **Chargeur intégré :**
Oui
- **Autonomie électrique :**
1 journée : 2,5 h de mouvement
- **Durée de recharge :**
 - 8 à 9 h sur secteur (230 V-16 A)
 - 2h30 à partir de la génératrice pour passer de 20% à 80% de charge de batteries
 - 4 à 5 h à partir de la génératrice pour passer de 20% à 100% de charge de batteries
- **Autonomie totale :**
10 jours avec recharge via la génératrice de courant
- **Capacité réservoir :**
80 l
- **Mode de recharge :**
Sur secteur ou via la génératrice de courant
- **Divers :**
Remplissage centralisé automatique des batteries (eau déminéralisée)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Poids :** 9 785 kg
- **Hauteur de travail :** 20,76 m
- **Hauteur de plancher :** 18,76 m
- **Déport maximum :** 11,91 m
- **Point d'articulation :** 8,52 m
- **Capacité maximum et nombre de personnes :**
Double capacité : 250 kg (2 pers.) et 350 kg
- **Dimensions panier :** 1,83 x 0,80 m
- **Longueur hors tout :** 8,54 m
- **Largeur hors tout :** 2,41 m
- **Hauteur hors tout :** 2,50 m
- **Rotation tourelle continue :** 360°
- **Garde au sol :** 0,46 m





NACELLE 20 M ÉLECTRIQUE

HA20 LE PRO



ANALYSE COMPARATIVE

	ÉLECTRIQUE		DIESEL
Modèle	HA20 LE PRO (électrique + Range Extender)		HA20 RTJ PRO
	Mode électrique	Mode rechargement	
Motorisation	<ul style="list-style-type: none"> 4 moteurs AC (1 pour chaque roue) de 3 kW chacun Groupe moto-pompe hydraulique pour mouvements flèches, tourelle et direction de 21 kW 	Moteur de la génératrice auxiliaire embarquée : 18,5 kW (Stage V)	<ul style="list-style-type: none"> Diesel 48,6 kW (Stage V) Dispositif Stop Emissions (Stop & Go)
Batteries / Réservoir	Pb 12 x 6 V - 435 Ah	Diesel 80 l	80 l
Autonomie	1 jour (sur une base de 2,5 h en mouvement / jour)	10 jours (sur une base de 2,5 h en mouvement / jour)	5 jours (sur une base de 2,5 h en mouvement / jour)
Niveau sonore	60 dB	71 dB	77 dB
Émission de CO₂ sur site	0 kg CO ₂ e	20 kg CO ₂ e / jour	32 kg CO ₂ e / jour (sur une base de 2,5 h en mouvement / jour)
Polyvalence	<ul style="list-style-type: none"> Intérieur et extérieur Tout-terrain Extra-capacité de charge : panier 350 kg 		<ul style="list-style-type: none"> Extérieur Tout-terrain Panier 230 kg
Coût moyen Énergie / jour	3 € / jour	6 €/jour	14 € / jour (sur une base de 2,5 h en mouvement / jour)



Code 049-0040

LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- Zéro émission sur site en mode électrique
- Pneus tout terrain gonflés mousse en version non-marquants
- Vibrations réduites
- Dispositif anti-écrasement



NACELLE 17 M BI-ÉNERGIE

170 AETJ-L BI

Le modèle 170 AETJ-L bi-énergie possède une enveloppe de travail inégalée dans sa catégorie avec une hauteur de travail de 17 m ainsi qu'un déport supérieur à 9,40 m. La capacité panier de 230 kg permet d'embarquer 2 personnes, que ce soit, en intérieur ou extérieur.

Grâce à sa batterie de traction puissante (48/300 Ah), cette machine permet en mode 100% électrique d'assurer sans aucun souci une journée complète de travail.

Pour les longs déplacements d'un point A vers un point B ou les travaux en extérieur, l'opérateur aura la possibilité de démarrer le « petit » moteur thermique.

L'énergie produite par ce moteur sera transformée en électricité par la génératrice qui sera stockée dans les batteries. Ce système bi-énergie permet de recharger rapidement les batteries, donc de conserver tout le potentiel « full » électrique de la nacelle et par conséquent, d'augmenter l'autonomie globale de la machine.

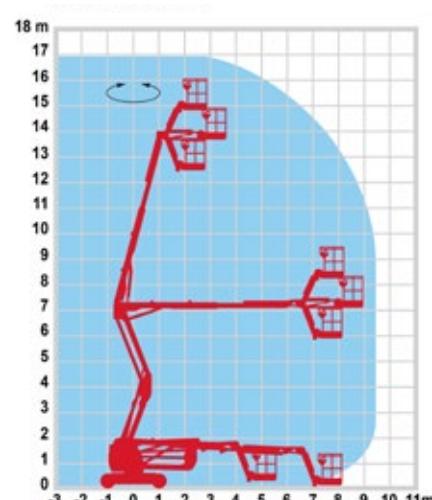
Pour gagner en souplesse d'utilisation, ce modèle possède en standard une garde au sol surélevée et des pneumatiques non-marquants tous chemins. Cette nacelle est également équipée d'un chargeur intégré de batterie qui peut être utilisé durant la nuit pour faire une charge complète si nécessaire.

ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- **Type de batterie / Capacité :**
Plomb / acide 48 V - 300 Ah
- **Type de moteur / Capacité :**
 - Moteur diesel de la génératrice de courant embarquée 9,2 kW (Stage V)
 - 2 moteurs électriques 4,5 kW
- **Chargeur intégré :**
Oui
- **Autonomie électrique :**
1 journée de travail
- **Durée de recharge :**
3h30 sur secteur ou via génératrice de courant (230 V-16 A)
- **Capacité réservoir :**
30 l
- **Mode de recharge :**
Sur secteur ou via la génératrice de courant

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Poids :** 7435 kg
- **Hauteur de travail :** 17,03 m
- **Hauteur de plancher :** 15,03 m
- **Déport maximum :** 9,43 m
- **Capacité maximum et nombre de personnes :** 230 kg - 2 personnes en intérieur et extérieur
- **Dimensions panier :** 1,20 x 0,92 m
- **Longueur hors tout :** 5,27 m
- **Largeur hors tout :** 1,91 m
- **Hauteur hors tout :** 2,13 m
- **Garde au sol :** 0,185 m





NACELLE 17 M BI-ÉNERGIE

170 AETJ-L BI



ANALYSE COMPARATIVE

Modèle	HYBRIDE - BI-ÉNERGIE		DIESEL
	170 AETJ-L BI		180 ATJ Diesel
	Mode électrique	Mode rechargement	
Motorisation	Électrique (2 x 4,5 kW)	Diesel (9,2 kW)	Diesel 18,2 kW (Stage V)
Batteries / Réservoir	Acide-Plomb (300 Ah)	Diesel 30 l	Diesel 52 l
Autonomie	1 jour	5 jours	6 jours
Niveau sonore	89 dB	97 dB	105 dB
Émission de CO₂ sur site	0 kg CO ₂ e	10,4 kg CO ₂ e / jour (sur une base de 2,5 h en mouvement / jour)	19,7 kg CO ₂ e / jour (sur une base de 2,5 h en mouvement / jour)
Polyvalence	Intérieur et extérieur		Seulement en extérieur
Coût moyen Énergie / jour	2 € / jour	7 € / jour	13 € / jour



NACELLE SUR VL 16 M HYBRIDE 160 HYBRID



Code 049-7016

LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- ▶ Silencieuse
- ▶ Zéro émission sur site en mode électrique
- ▶ Vibrations réduites
- ▶ Stabilisateurs dans le gabarit routier

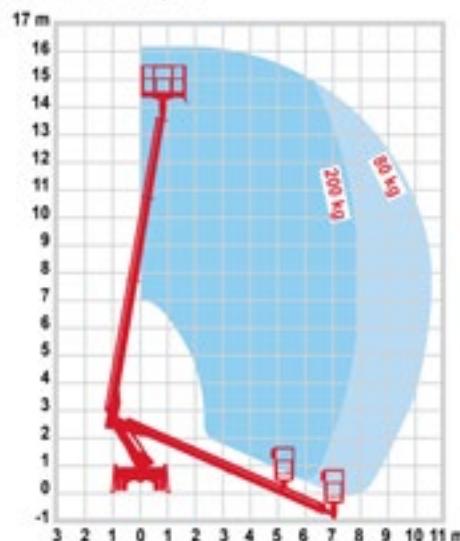
ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- **Type de batterie :**
Plomb 230 Ah
- **Type de moteur :**
Électrique 2,5 kW
Diesel
- **Chargeur intégré :**
Oui
- **Durée de recharge :**
8 h (16 A - 230 V)
- **Autonomie électrique :**
1 journée
- **Recharge batterie :**
 - Via moteur diesel : 15 - 20 % chaque heure de route
 - Sur secteur : 8 h (230 V - 16 A)

- **Charge utile maximum :**
200 kg
- **Dimensions panier :**
1,40 x 0,70 m
- **Longueur hors tout :**
7,41 m
- **Largeur hors tout :**
2,07 m
- **Hauteur hors tout :**
2,78 m
- **Vitesse du vent maximum :**
45 km/h
- **Devers maximum autorisé :**
1°
- **Rotation de la tourelle :**
360°
- **Rotation panier :**
-60° / + 60°

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Poids :**
3 500 kg
- **Hauteur de travail :**
16,5 m
- **Hauteur de plancher :**
14,5 m
- **Déport maximum de travail (avec 200 kg) :**
7,80 m
- **Déport maximum de travail (avec 80 kg) :**
10,50 m





NACELLE SUR VL 16 M HYBRIDE

160 HYBRID



ANALYSE COMPARATIVE

Modèle	HYBRIDE		DIESEL
	160 HYBRID		160 ALU
	Mode électrique	Mode rechargement	
Motorisation	2,5 kW (pompe électrohydraulique)	101 kW (porteur) - Diesel Euro 6D	101 kW (porteur) - Diesel Euro 6D
Batteries / Réservoir	Acide-Plomb 4 x 6 V - 225 Ah	Diesel 70 l	Diesel 70 l
Autonomie	1 jour (avec 2,8 h de mouvement / jour)	5 jours (hors trajet)	5 jours (hors trajet)
Niveau sonore	63 dB	96 dB	96 dB
Émission de CO₂	0 kg CO ₂ e	4 kg CO ₂ e / jour (hors trajet)	10,6 kg CO ₂ e / jour (hors trajet) sur la base de 2,8 h en mouvement
Polyvalence	Intérieur et extérieur	Extérieur	Extérieur
Coût moyen Énergie / jour	1,5 € / jour	3 € / jour	4,6 € / jour



MINIPELLE 1,9 T ÉLECTRIQUE

19C 1E



Ce modèle électrique de minipelles préfigure ce que seront les matériaux compacts de demain : silencieux et respectueux de l'environnement.

Conçue pour travailler dans les mêmes situations que ses équivalents motorisés en diesel, cette minipelle électrique permet de travailler en milieux réglementés, là où le bruit est un enjeu et où les contraintes environnementales imposent « Zéro Émission » sur site.

Cette minipelle est dotée d'équipements de sécurité de dernier cri dont un gyrophare vert de confirmation du port de la ceinture de sécurité. La minipelle électrique 19C 1E a été conçue pour une journée complète de travail et peut être rechargée en une nuit sur secteur.

Code 057-8003

LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- ▶ Silencieuse
- ▶ Zéro émission sur site
- ▶ Vibrations réduites
- ▶ 100% électrique
- ▶ Moins de poussière
- ▶ Commandes isolées avec accoudoir gauche relevé
- ▶ Gyrophare vert de bouclage de ceinture sécurité
- ▶ 68 dB au poste de conduite

ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- **Type de batterie / Capacité :**
Lithium-ion 19,8 kW
- **Type de moteur :**
Aimant permanent 20 kW en pointe
- **Chargeur intégré :**
Oui
- **Autonomie électrique :**
1 journée : 5 h de mouvement
- **Durée de recharge :**
 - 8 h
 - Pour une recharge complète 0 à 100 %, approximativement 15 % pour une heure de recharge
- **Alimentation chargeur :**
220-230 V

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Accessoires compatibles :**
BRH / tarière
- **Hauteur :**
2345 mm
- **Largeur (voie variable) :**
 - Intérieur (voie) : 750-1100
 - Extérieur (chenilles) : 980-1330 mm
- **Largeur chenilles :**
230 mm
- **Longueur de transport :**
3860-3815 mm
- **Profondeur de travail :**
2576 mm
- **Capacité des godets :**
200/400/1000 l
- **Possibilité de levage :**
Oui
- **Poids opérationnel :**
1,9 t



MINIPELLE 1,9 T ÉLECTRIQUE 19C 1E



ANALYSE COMPARATIVE

	ÉLECTRIQUE	DIESEL
Modèle	19C-1E	19C-1
Motorisation	20 kW	Diesel 11,7 kW (Stage V)
Batteries / Réservoir	19,8 kW - 48 V	18,5 l
Autonomie	1 journée : 5 h en mouvement	2 jours
Niveau sonore	87 dB	93 dB
Émission de CO₂ sur site	0 kg CO ₂ e	23 kg CO ₂ e / jour (sur une base de 3,8 h en mouvement / jour)
Polyvalence	Intérieur et extérieur	Extérieur
Coût moyen Énergie / jour	1 € / jour	10 € / jour



MINIPELLE 2,5 T ÉLECTRIQUE ECR25 ELECTRIC



Code 057-8004

LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- ▶ Silencieuse
- ▶ Zéro émission sur site
- ▶ Vibrations réduites
- ▶ Moins de poussière
- ▶ 74 dB au poste de conduite
- ▶ Verrouillage des commandes lorsque la console gauche est relevée
- ▶ Espaces urbains

ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- **Type de batterie / Capacité :**
Lithium-ion - 20 kWh - 450 Ah
- **Type de moteur :** 18 kW
- **Chargeur intégré :** Oui
- **Autonomie électrique :**
1 journée : jusqu'à 4 h en mouvement
- **Durée de recharge :**
 - 6 h (16 A prise industrielle 230 V)
 - 10 h (8 A prise domestique 230 V)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Hauteur :** 2535 mm
- **Largeur :** 1550 mm
- **Largeur chenilles :** 300 mm
- **Longueur de transport :** 4525 mm
- **Profondeur de travail :** 2461 mm
- **Capacité des godets :** 350/450/1200 mm
- **Rotation dans gabarit :** Oui
- **Possibilité de levage :** Oui
- **Poids opérationnel :** 2,7 t

ANALYSE COMPARATIVE

	ÉLECTRIQUE	DIESEL
Modèle	ECR25 ELECTRIC	ECR25D
Motorisation	18 kW	Diesel 15,6 kW (Stage V)
Batteries / Réservoir	Lithium-ion 48 V - 450 Ah	Diesel 28 l
Autonomie	1 jour : 4 h en mouvement	2,5 jours
Niveau sonore	84 dB	93 dB
Émission de CO₂ sur site	0 kg CO ₂ e	23 kg CO ₂ e / jour (sur une base de 3,8 h en mouvement / jour)
Polyvalence	Intérieur et extérieur	Extérieur
Coût moyen Énergie / jour	2 € / jour	10 € / jour



Code 058-8005

LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- ▶ 100% électrique
- ▶ Zéro émission sur site
- ▶ Silencieuse
- ▶ Frein de parc électrique automatique
- ▶ Châssis monobloc : grande stabilité et large champ de vision
- ▶ Vibrations réduites



CHARGEUSE 650 L ÉLECTRIQUE 5055E

Chargeuse compacte d'une capacité de 650 l, avec 4 roues directrices, pour les travaux d'aménagement extérieurs (espaces verts, VRD). La consommation énergétique de cette chargeuse est optimisée grâce aux deux moteurs autonomes, l'un pour la translation et l'autre pour l'hydraulique de travail. Très polyvalent, cet engin est adapté pour le déplacement de végétaux ou de matériaux et les petits travaux de déblai et remblai.

ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- **Type de batterie :**
Batterie AGM - 416 Ah
- **Moteurs :**
 - Moteur de translation : 15 kW
 - Moteur hydraulique : 22 kW
- **Chargeur intégré :**
Oui
- **Autonomie électrique :**
1 journée : 5 à 7 h
- **Durée de recharge :**
 - 6 à 7 h à 230 V - 16 A
 - 5 h à 400 V - 16 A

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Poids :**
4 150 kg
- **Hauteur de déversement :**
2,35 m
- **Hauteur de franchissement :**
2,88 m
- **Capacité du godet :**
650 l
- **Longueur des fourches :**
1,2 m

ANALYSE COMPARATIVE

	ÉLECTRIQUE	DIESEL
Modèle	5055E	5055
Motorisation	Moteur de translation : 15 kW Moteur hydraulique : 22 kW	Diesel 35 kW
Batteries / Réservoir	AGM 416 Ah - 80 V	Diesel 60 l
Autonomie	1 jour (5 à 7 h)	3 jours (12 h)
Niveau sonore	82 dB	100 dB
Émission de CO₂ sur site	0 kg CO ₂ e	50 kg CO ₂ e / jour (sur une base de 4 h en mouvement / jour)
Polyvalence	Utilisation possible en centre ville et également en intérieur (parkings, tunnels, bâtiments, ...)	Utilisation en extérieur
Coût moyen Énergie / jour	3 € / jour	22 € / jour



COMPRESSEUR 5000 L / MIN ÉLECTRIQUE M50 E

Avec son débit de 5000 l/min sous une pression de 7 bars, cet équipement électrique permet de fournir l'énergie pneumatique nécessaire sur les sites de travaux. Conçu pour être déplacé sans peine, la plupart de vos outils pourront être alimentés. Silencieux grâce à son moteur électrique, il permet l'accès à des zones à faibles émissions de gaz et aux zones réglementées en termes de bruit : utilisation possible en centre ville et également en intérieur (parkings, tunnels, bâtiments, ...).

Code 008-0006

LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- ▶ 100% électrique
- ▶ Zéro émission sur site
- ▶ Silencieux

ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- **Type de moteur :**
Moteur électrique 25 kW
- **Alimentation :**
400 V - 64 A sur secteur

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Poids :**
690 kg
- **Débit d'air :**
 - 5000 l / min (en 7 bars)
 - 3800 l / min (en 10 bars)
- **Largeur :**
1440 mm
- **Hauteur :**
1370 mm
- **Attache :**
Anneau

ANALYSE COMPARATIVE

	ÉLECTRIQUE	DIESEL
Modèle	M50 E	M50
Motorisation	Électrique 25 kW	Diesel 32,5 kW
Batteries / Réservoir	Sur secteur 400 V - 64 A	Diesel 80 l
Autonomie	-	1 semaine (13 h en service)
Niveau sonore	62 dB à 10 m	69 dB à 10 m
Émission de CO₂ sur site	0 kg CO ₂ e	38 kg CO ₂ e / jour (sur une base de 2 h en service / jour)
Polyvalence	Intérieur et extérieur	Utilisation en extérieur
Coût moyen Énergie / jour	3 € / jour	16 € / jour



Code 037-0018

LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- ▶ Silencieux
- ▶ Zéro émission sur site en mode électrique
- ▶ Environnements contraints
- ▶ Éclairage «anti éblouissement»
- ▶ Projecteurs LED en 24 V
- ▶ Résistance au vent 80 km/h
- ▶ Allumage et extinction automatique en fonction de la luminosité



MÂT D'ÉCLAIRAGE 2500 M² HYBRIDE CUBE+ PRO

Dans sa version PRO, le mât d'éclairage CUBE+ PRO est extrêmement compact et robuste. Il est décliné en configuration hybride. Une solution idéale pour les évènements et les zones de travail avec faible niveau sonore ou avec des exigences quant aux émissions de CO₂.

Le CUBE+ PRO permet jusqu'à 10 heures de fonctionnement continu sans émission de carbone, sans consommation de carburant ni bruit, grâce au groupe batteries. Les batteries peuvent être chargées soit par câble externe sur le secteur, soit par le générateur de sauvegarde intégré.

Dès que le CUBE+ PRO a utilisé toute l'énergie du groupe batteries, le générateur diesel fournira automatiquement l'énergie demandée pour le fonctionnement des projecteurs LED et en même temps, pour le rechargeement de batteries.

ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- Type de batterie : AGM (230 Ah)
- Type de moteur : Moteur diesel alimentant les batteries 9,3 kW (Stage V)
- Chargeur intégré : Oui
- Autonomie électrique : 10 h (1 nuit)
- Durée de recharge : 6 h sur secteur

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Poids à vide : 1175 kg
- Dimensions (L x l x H) : 1220 x 1150 x 2420 mm
- Hauteur de mât déployé : 8,4 m
- Puissance projecteurs : 4 x 120 W
- Éclairage : 67 200 lumen
- Zone éclairée : 2500 m²
- Rotation mât : 340°

ANALYSE COMPARATIVE

Modèle	HYBRIDE		DIESEL
	Mode électrique	Mode rechargement	VT1 Y
Motorisation	-	Diesel 9,3 kW (Stage V)	Diesel 11,7 kW (Stage V)
Batteries / Réservoir	AGM (230 Ah)	Diesel 170 l	Diesel 170 l
Autonomie	10 h	400 h en mode hybride	243 h
Niveau sonore	52 dB	58 dB (7 m)	58 dB (7 m)
Émission de CO₂ sur site	0 kg CO ₂ e	10,1 kg CO ₂ e / jour	15,2 kg CO ₂ e / jour
Polyvalence	Intérieur et extérieur		Utilisation en extérieur
Coût moyen Énergie / jour	1 € / jour	3,50 € / jour	5,30 € / jour



Code 037-7010

LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- ▶ Silencieux
- ▶ Zéro émission sur site en mode électrique
- ▶ Résistance au vent 110 km/h
- ▶ Capteur de luminosité et horloge

MÂT D'ÉCLAIRAGE 2500 M² HYBRIDE VT-HYBRID

Le mât d'éclairage VT-HYBRID est une solution mobile tractable équipée de projecteurs LED à haut rendement, alimentés par un groupe de batteries rechargeables. Une solution idéale pour les zones de travail avec des exigences tant au niveau sonore, que sur les émissions de CO₂. Le VT-HYBRID fournit plus de 8 heures de fonctionnement continu sur batteries. Lorsqu'il a utilisé toute l'énergie stockée sur ces batteries, le générateur de sauvegarde diesel démarre automatiquement pour alimenter les projecteurs et en même temps recharger les batteries.

ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORIZATION

- **Type de batterie :** AGM (230 Ah)
- **Type de moteur :** Moteur diesel alimentant les batteries 4,9 kW (Stage V)
- **Chargeur intégré :** Oui
- **Autonomie électrique :** 8 h (1 nuit)
- **Durée de recharge :** 6 h sur secteur

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Poids à vide :** 1 230 kg
- **Dimensions minimum :** L 3 250 x l 1 400 x H 2 240 mm
- **Dimensions position de travail :** L 3 250 x l 2 100 x H 8 500 mm
- **Hauteur de mat déployé :** 8,50 m
- **Puissance projecteurs :** 4 x 150 W
- **Éclairage :** 76 500 lumen
- **Zone éclairée :** 2 500 m²
- **Rotation mat :** 340°

ANALYSE COMPARATIVE

Modèle	HYBRIDE		DIESEL
	Mode électrique	Mode rechargement	VT1 Y
Motorisation	-	Diesel 4,9 kW	Diesel 17,1 kW
Batteries / Réservoir	AGM (230 Ah)	160 l	Diesel 112 l
Autonomie	8 h	663 h en mode hybride	70 h
Niveau sonore	50 dB	67 dB	67 dB
Émission de CO₂ sur site	0 kg CO ₂ e	9 kg CO ₂ e / jour	58 kg CO ₂ e
Polyvalence	Zone contrainte		Extérieur sans contrainte sonore
Coût moyen Énergie / jour	1€ / jour	6,30€ / jour	42€ / jour



CAMION-BENNE 3,5 T GAZ

DAILY BLUE POWER



Code 079-4041

LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- ▶ Émissions NOx et particules très faibles, pas d'AdBlue
- ▶ Émissions de CO₂ réduites si biogaz
- ▶ Plus silencieux
- ▶ Espaces urbains

ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- Puissance :
136 CV
- Type de carburant :
Gaz Naturel Comprimé
- Pression du gaz :
200 bars
- Autonomie - sur gaz :
250 km

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Poids à vide (kg ou t) :
2956 kg
- Charge utile :
800 kg
- Embout distribution gaz :
NGV1

ANALYSE COMPARATIVE

	GAZ	DIESEL	
Modèle	FIC 3 L GNC	140 2,3 L	
Motorisation	GNV Euro 6D (100 kW)	Diesel Euro 6D (100 kW)	
Batteries / Réservoir	Gaz (224 l / 34,7 kg)	Essence (14 l)	Gasoil (80 l)
Autonomie (cycle mixte)	250 km	65 km	500 km
Niveau sonore	64 dB	69 dB	
Émission de CO₂ sur site	25,1 kg CO ₂ e / 100 km (en déplacement)	30,2 kg CO ₂ e / 100 km (en déplacement)	
Polyvalence	Vignette Crit'air 1	Vignette Crit'air 2	
Coût moyen Énergie / 100 km	13,2 € / 100 km	13,2 € / 100 km	