



SOYONS ENSEMBLE
PLUS RESPECTUEUX
DE L'ENVIRONNEMENT,
CHOISSISSONS LES MATÉRIELS
« LOW EMISSION* » !



* faibles émissions

#ÉLECTRIQUE #HYBRIDE #BI-ÉNERGIE #GAZ



Exigez plus de la location

Lutte contre le réchauffement climatique, protection de l'environnement, amélioration du cadre de vie, responsabilité sociétale (RSE)... autant d'enjeux auxquels doivent faire face les collectivités et les entreprises. À ce titre, nombreuses sont celles qui ont choisi de s'engager dans la réduction de leur empreinte carbone liée à leur activité.

LES ENJEUX ENVIRONNEMENTAUX POUR LOXAM ET SES CLIENTS

- **Réduction des émissions de Gaz à Effet de Serre (GES)** liées à la consommation énergétique des matériels sur les chantiers (engins, transport).
- **Diminution des nuisances** pour les riverains et les salariés dans le cadre des chantiers pouvant provoquer du bruit, des vibrations ou de la poussière.

À court terme, **les cahiers des charges des villes et des métropoles** imposeront aux entrepreneurs des **normes strictes en termes d'émissions polluantes**.

Les pouvoirs publics européens ont déjà pris des initiatives pour favoriser de **nouvelles motorisations (exemple STAGE V)** qui créent moins d'émissions de gaz à effet de serre, moins de particules fines et moins de bruit.

Les entreprises devront anticiper ces exigences et les nouveaux enjeux écologiques (réduction des gaz à effet de serre) pour pérenniser leurs activités.

QUI EST CONCERNÉ ?



Les chantiers labellisés « vert » - « éco-chantiers »

qui prennent en compte les impacts sur l'environnement : préservation de la nature, moins de déchets, réduction du bruit, empreinte carbone (volume de CO₂ émis dans son mode de fonctionnement).



Les lieux publics :

aéroports, centres commerciaux, rues piétonnes, centres-villes...



Les zones urbaines silencieuses, environnements sensibles, zones « faibles émissions » :

hôpitaux, écoles, chantiers de nuit...



Les entreprises aux politiques environnementales et engagées

en matière de réduction de leur empreinte carbone.

Engagé dans la lutte contre le réchauffement climatique et la protection de l'environnement, LOXAM apporte des solutions concrètes avec une gamme complète de nouveaux matériels plus respectueux de l'environnement, de la santé des utilisateurs et qui contribuent à la réduction des nuisances sonores :

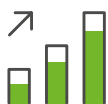
LA GAMME LOXGREEN

- Chargeuses articulées
- Chariots télescopiques
- Compacteurs
- Compresseurs
- Dumpers
- Groupes électrogènes
- Minipelles
- Mâts d'éclairage
- Nacelles et plateformes élévatrices



En parallèle, LOXAM développe des solutions de connectivité afin d'évaluer les émissions directes liées à l'utilisation et à la consommation de carburant des matériels proposés à la location.

DES MATÉRIELS « LOW EMISSION* » QUI CONCILIENT PERFORMANCE, PRODUCTIVITÉ ET EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE



PERFORMANCE ET EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Matériels de même performance que leurs équivalents thermiques.
- Plus économes en énergie.
- Maintenance quotidienne simplifiée.
- Matériels polyvalents : intérieur, extérieur.



PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

- Matériels électriques plus propres : « **Zéro émission** » en utilisation sur chantier.
- Matériels plus silencieux : réduction d'au moins 50 % des nuisances sonores.



PRÉVENTION ET SANTÉ

- Pas de gaz d'échappement en mode électrique.
- Diminution des vibrations.
- Moins d'empoussièrement et de particules fines.

* faibles émissions

QUELLE TECHNOLOGIE CHOISIR ?

En plus des dernières motorisations Stage V, LOXAM vous propose 3 technologies de motorisation différentes pour ces matériels de la gamme LOXGREEN.

ÉLECTRIQUE



- Les matériels alimentés par des batteries (accumulateurs au Plomb ou Lithium-Ion) sont rechargeables sur secteur et ont des moteurs à courant continu avec des tensions jusqu'à 48V. Certains matériels embarquent un générateur de courant diesel pour recharger leurs batteries et permettent ainsi de prolonger leur autonomie.
- Les matériels sans batterie sont directement reliés au secteur en 230V ou 400V. Les ampérages sont plus élevés.

HYBRIDE ou BI-ÉNERGIE



Les matériels hybrides ou bi-énergie sont équipés de deux types de motorisation, le plus souvent électrique et thermique. Celles-ci peuvent être soit additionnées pour apporter l'énergie ou la puissance nécessaire à certains mouvements ou phases de travail, soit utilisées de manière alternée pour le même usage.

GAZ



Motorisation principalement pour les véhicules routiers alimentés par du Gaz Naturel (Méthane) Comprimé ou Liquéfié.

STAGE V





















Moteurs diesel (ou essence) conformes à la dernière évolution de la norme anti-pollution européenne applicable aux engins de chantier. Son équivalence pour les véhicules routiers s'intitule EURO 6.

CLASSIFICATION ENVIRONNEMENTALE DES MATÉRIELS

Les matériels sont classifiés selon leur motorisation :

- **Matériels « BLANC »** : sans moteur.
- **Matériels « VERT »** : matériels avec moteur dont les émissions de gaz à effet de serre sont faibles ou nulles en utilisation.
 - a. Électriques
 - b. Hybrides ou bi-énergie
 - c. Gaz
 - d. Pneumatique ou hydrauliqueDans la catégorie verte, la gamme LOXGREEN correspond à des matériels qui constituent une alternative à des équipements 100 % diesel ou essence.
- **Matériels « JAUNE »** : matériels thermiques avec moteur diesel ou essence qui répondent à la dernière norme européenne dite Stage V.
- **Matériels « ROUGE »** : matériels à motorisation thermique (diesel ou essence).

COMMENT CHOISIR VOTRE MATÉRIEL ?

MOTORISATION	LOXGREEN			
	ÉLECTRIQUE	HYBRIDE BI-ÉNERGIE	GAZ	DIESEL/ESSENCE "STAGE V"
Autonomie de fonctionnement (une journée de travail minimum)				
Économie d'énergie : Réduction des coûts énergétiques et de la consommation				
Réduction des émissions sonores				 ^[1]
Réduction de l'empreinte carbone – Respectueux de l'environnement		 ^[2]	 ^[2]	 ^[2]
Simplification de la maintenance				
Polyvalence : matériels à usage intérieur et extérieur				

(1) À modèle équivalent, les puissances des moteurs Stage V peuvent être abaissées par rapport à la génération précédente. Les émissions sonores seront réduites d'autant.

(2) L'utilisation de biocarburants (produits à partir de matières non fossiles) réduira l'empreinte carbone de manière plus significative.

VOTRE SÉCURITÉ, NOTRE PRIORITÉ

Les matériels de la gamme LOXGREEN offrent des options pour toujours plus de sécurité.



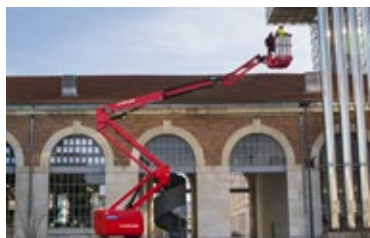
DISPOSITIF ANTI-ÉCRASEMENT

Sous la pression du corps de l'opérateur, ce système coupe tous les mouvements de la nacelle et protège l'opérateur de l'écrasement.



SYSTÈME « D'ÉCLAIRAGE ULTRA-PERFORMANT »

Ce système illumine parfaitement le panier, les commandes et la zone d'évolution autour de la nacelle.



EXTENSION DE LA CAPACITÉ DE CHARGE « EXTRA CAPACITÉ »

Les modèles de nacelles articulées sont proposés en version double charge, pour étendre la capacité du panier à 350 kg.



LES SYSTEMES D'AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ

Des capteurs de présence et d'isolation de la ceinture de sécurité sont installés dans la minipelle.

Un gyrophare, relié directement à la ceinture de sécurité, clignote lorsque celle-ci est effectivement bouclée.

Les minipelles sont équipées d'un système d'avertissement sonore de surcharge de levage.

RETROUVEZ LA GAMME LOXGREEN SUR LOXAM.FR

FICHES TECHNIQUES MATÉRIELS DE LA GAMME LOXGREEN

Légendes des tableaux « analyse comparative »

- **Modèle**
Références des modèles dans les catalogues des constructeurs.
- **Mode électrique**
Caractéristiques concernant le fonctionnement tout électrique des modèles hybrides.
- **Mode rechargement**
Caractéristiques concernant le fonctionnement en mode thermique, en relais et/ou en rechargement des batteries.
- **Motorisation**
Technologie et puissance (kW) des moteurs ou de l'alimentation.
- **Batteries / Réservoir**
Type et capacité des batteries (Ah) / Capacité des réservoirs (litres).
- **Autonomie**
Autonomie en journée(s) de travail ou en heure(s) de mouvement / Fonctionnement / Service, aux températures usuelles (hors grand froid et canicule).
- **Niveau sonore**
Puissance sonore moyenne (en décibels) à proximité de la machine. Le volume double tous les 3 db. Exemples : conversation normale, niveau sonore inférieur à 70 dB. Cris, éclats de voix, niveau sonore supérieur à 90 dB.
- **Émission de CO₂ sur site**
Empreinte Carbone (émissions équivalentes en kg de CO₂) liée à la consommation sur chantier.
- **Polyvalence**
Exemple : possibilité d'utilisation intérieure, extérieure, en tout-terrain, ...
- **Santé, Sécurité, Environnement**
Atouts majeurs différenciants.
- **Coût moyen énergie / jour**
Estimation du coût carburant / Énergie pour un jour de travail (base de calcul = 1,10 €/l GNR - 0,084 €/kWh Électricité).



RETROUVEZ
LA GAMME LOXGREEN
DANS VOTRE AGENCE
OU NOS AGENCES RÉFÉRENTES



LOX 

0810 04 04 04*

24H/24 et 7J/7

 **LOXAM**

Exigez plus de la location

www.loxam.fr

